

检测报告



报告编号 A220009795310100201C 第1页共3页

申请单位 惠州莹光塑胶颜料有限公司

地址 惠州市惠阳区秋长镇茶园村新锐工业园D栋二楼

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 熔喷驻极母粒

样品接收日期 2020.04.20

样品检测日期 2020.04.20-2020.04.24

检测要求

序号	测试项目
1	密度

检测结果:请参见后续页面。

批准

俞秋华

俞秋华 又签字人 日期

2020.04.24

No. R9D7022AC4 广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园



检测报告

报告编号 A220009795310100201C 第2页共3页

测试样品

样品编号	样品名称
A2200097953101002	熔喷驻极母粒

样品图片



A2200097953101002





检测报告

报告编号 A220009795310100201C

第3页共3页

测试项目:密度

1. 测试设备

设备名称	型号
分析天平	PX224ZH

2. 环境条件

温度: 23.3℃; 湿度: 52%RH

3. 测试标准: ISO 1183-1:2019

4. 测试条件

测试方法: 浸渍法

5. 测试结果

测试样品		测试结果(g/cm³)
A2200097953101002	1	0.972
	2	0.975
	3	0.973
	平均值	0.973

备注:本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。

*** 报告结束 ***

声明:

- 1.检测报告无批准人签字、"专用章"及报告骑缝章无效;
- 2.样品及样品信息由申请者提供,申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
- 3.本报告检测结果仅对受测样品负责;
- 4.未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。

城有服公安